

**INSTITUTO FEDERAL DE PERNAMBUCO – CAMPUS CABO DE SANTO AGOSTINHO**  
**COORDENAÇÃO DO CURSO SUPERIOR DE BACHARELADO EM ADMINISTRAÇÃO – HORÁRIO 2019.1**  
**1º PERÍODO – MANHÃ**

<b>HORÁRIO</b>	<b>SEGUNDA-FEIRA</b>	<b>TERÇA-FEIRA</b>	<b>QUARTA-FEIRA</b>	<b>QUINTA-FEIRA</b>	<b>SEXTA-FEIRA</b>
<b>07:45 – 08:45</b>	COMUNICAÇÃO EMPRESARIAL (JOUBERTE / MARCELLA)	MATEMÁTICA E LÓGICA APLIC. À ADMINISTRAÇÃO (RAFAEL SILVA / PROF(A) SUBSTITUTO(A))	NOÇÕES DE DIREITO PÚBLICO E PRIVADO (JOÃO BOSCO)	ÉTICA PROFISSIONAL E COMP. ORGANIZACIONAL (MICHELLE)	PENSAMENTO ADMINISTRATIVO (RITA / PROF(A) SUBSTITUTO(A))
<b>08:45 – 09:45</b>	COMUNICAÇÃO EMPRESARIAL (JOUBERTE / MARCELLA)	MATEMÁTICA E LÓGICA APLIC. À ADMINISTRAÇÃO (RAFAEL SILVA / PROF(A) SUBSTITUTO(A))	NOÇÕES DE DIREITO PÚBLICO E PRIVADO (JOÃO BOSCO)	ÉTICA PROFISSIONAL E COMP. ORGANIZACIONAL (MICHELLE)	PENSAMENTO ADMINISTRATIVO (RITA / PROF(A) SUBSTITUTO(A))
<b>INTERVALO</b>	<b>INTERVALO</b>	<b>INTERVALO</b>	<b>INTERVALO</b>	<b>INTERVALO</b>	<b>INTERVALO</b>
<b>10:00 – 11:00</b>	COMUNICAÇÃO EMPRESARIAL (JOUBERTE / MARCELLA)	MATEMÁTICA E LÓGICA APLIC. À ADMINISTRAÇÃO (RAFAEL SILVA / PROF(A) SUBSTITUTO(A))	NOÇÕES DE DIREITO PÚBLICO E PRIVADO (JOÃO BOSCO)	ÉTICA PROFISSIONAL E COMP. ORGANIZACIONAL (MICHELLE)	PENSAMENTO ADMINISTRATIVO (RITA / PROF(A) SUBSTITUTO(A))
<b>11:00 – 12:00</b>	VAGO	VAGO	VAGO	VAGO	VAGO

**OBS 1:** No período compreendido entre **25/03/2019 e 18/04/2019**, as aulas do componente curricular **Matemática e Lógica Aplicada à Administração** serão ministradas pelo **Profº Rafael Silva**. A partir do dia **22/04/2019**, as mesmas passarão para o(a) **Prof<sup>oa</sup> Substituto(a)**.

**OBS 2:** No período compreendido entre **25/03/2019 e 24/05/2019 (previsão)**, as aulas do componente curricular **Comunicação Empresarial** serão ministradas pela **Profª Jouberte Santos**. A partir do dia **27/05/2019 (previsão)**, as mesmas passarão para a **Profª Marcella Galvão**.

**OBS 3:** No período compreendido entre **25/03/2019 e 14/06/2019**, as aulas do componente curricular **Pensamento Administrativo** serão ministradas pela **Profª Rita Rovai**. A partir do dia **17/06/2019**, as mesmas passarão para o(a) **Prof<sup>oa</sup> Substituto(a)**.

**Jouberte Maria Leandro Santos**  
 Coordenadora do Curso Superior de Administração

**Verônica Maria Rodrigues da Silva**  
 Diretora de Ensino