



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE PERNAMBUCO
CAMPUS CARUARU

TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

CHAMADA PÚBLICA Nº 1/2022

No dia 18 de abril de 2022, após constatada a regularidade dos atos procedimentais da Chamada Pública nº 1/2022, Processo SEI nº. nº: 23358.004305.2022-94, realizada pelo Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia de Pernambuco – Campus Caruaru, HOMOLOGO o referido processo de compra.

O objeto a ser contratado é a aquisição de gêneros alimentícios da agricultura familiar e do empreendedor familiar rural ou de suas organizações, para o atendimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar (PNAE), destinados aos estudantes matriculados nos cursos integrados, subsequentes e PROEJA em 2022, conforme especificações constantes no edital da chamada pública e em seus anexos.

No processo ora homologado, a Comissão para Avaliação da Chamada Pública indicou os proponentes vencedores e respectivos produtos a serem fornecidos. A tabela completa encontra-se disponível no sítio do IFPE/<https://www.ifpe.edu.br/campus/caruaru>.

HOMOLOGADOS:

| Item do Projeto Básico | Item da Dispensa de Licitação | Fornecedor | CNPJ | Valor Total |
|------------------------------------|-------------------------------|--|------------------------|-----------------------|
| 1 a 11 | 1 e 11 | ASSOCIACAO DOS TRABALHADORES DO ASSENTAMENTO NORMANDIA- ATRANOR DAP: SDW0807163500010802220633 Representante Legal: PAULO AUGUSTO MATIAS DA SILVA CPF: 072.134.884-06 | 08.071.635/000 1-91 | |
| VALOR TOTAL DA CONTRATAÇÃO: | | | | R\$ 123.367,50 |

ELAINE CRISTINA DA ROCHA SILVA

Diretora-geral do Instituto Federal de Educação, Ciência e
Tecnologia de Pernambuco – Campus Caruaru



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE PERNAMBUCO
CAMPUS CARUARU

No processo ora homologado, a Comissão para Avaliação da Chamada Pública indicou os proponentes vencedores e respectivos produtos a serem fornecidos, conforme abaixo:

| Item | Especificação | Unid. Forn. | Quant | Fração de Entrega | Valor unitário R\$ | Valor total R\$ |
|-------------|---|--------------------|--------------|--------------------------|---------------------------|------------------------|
| 01 | ABACAXI - De primeira qualidade, maduro, tamanho médio, uniformes, inteiros, isenta de lesões de origem física, mecânica ou biológica, matéria terrosa, sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície externa, livre de enfermidades, insetos, parasitas e larvas. | Kg | 710 | Quinzenal 35 kg | R\$5,15 | R\$ 3.656,50 |
| 02 | BANANA-PRATA - Banana prata extra <i>in natura</i> , fresca, em pencas, apresentando tamanho, cor e conformação uniformes, com polpa íntegra e firme, sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Deverá apresentar grau de maturação adequado para manipulação, e transporte e conservação adequados para o consumo mediato e imediato. | Kg | 2.620 | Semanal 65,5 kg | R\$4,77 | R\$ 12.497,40 |
| 03 | BOLO BACIA - Bolo de ótima qualidade, íntegro produzido de forma artesanal e que utilize de insumos naturais, sem conservantes, corantes e outros aditivos industrializados. | Kg | 1.050 | Semanal 35 kg | R\$33,00 | R\$ 34.650,00 |



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE PERNAMBUCO
CAMPUS CARUARU

| | | | | | | |
|----|---|----|-------|-------------------|---------|---------------|
| | Fabricado em estabelecimento certificado. Acondicionado em embalagem plástica resistente, com etiqueta contendo: ingredientes, data de fabricação e validade. | | | | | |
| 04 | BETERRABA - Beterraba <i>in natura</i> sem folhagem, com coloração vermelha intensa, sem rachaduras e lesões de insetos. Porte médio de boa qualidade, fresca, compacta e firme, sem defeitos sérios (rachaduras e cortes), apresentando tamanho, cor e conformação uniformes, devendo ser bem desenvolvida. Deverá apresentar grau de maturação adequado para manipulação, e transporte e conservação adequados para o consumo mediato e imediato. | Kg | 120 | Quinzenal 6 kg | R\$4,87 | R\$ 584,40 |
| 05 | GOIABA - De primeira qualidade, aspecto, cor e sabor próprio, de tamanho médio, isenta de enfermidades, parasitas e larvas, material terroso e sujidades, sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. | Kg | 1.480 | Semanal 37 kg | R\$4,45 | R\$ 6.586,00 |
| 06 | LARANJA CRAVO OU POKAN - De primeira, com tamanho e coloração uniformes, livre de enfermidades e materiais terrosos, sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Isento de brotos, lesões de origem física ou corpos estranhos aderidos à superfície externa. | Kg | 4.440 | Semanal 330 kg | R\$4,28 | R\$ 19.003,20 |



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE PERNAMBUCO
CAMPUS CARUARU

| | | | | | | |
|----|---|----|-------|-------------------|---------|---------------|
| 07 | CENOURA - Cenoura <i>in natura</i> , tipo extra (90% da produção cilíndrica, ponta arredondada, coração pouco evidente, pele lisa, coloração laranja-escuro, pescoço pequeno). Deverá ser de porte médio/grande, de boa qualidade, sem ramas, fresca, compacta e firme, sem defeitos sérios (rachaduras e cortes), apresentando tamanho, cor e conformação uniformes. | Kg | 120 | Quinzenal 6 kg | R\$5,48 | R\$ 657,60 |
| 08 | MAMÃO - De primeira, com tamanho e coloração uniformes, livre de enfermidades e materiais terrosos, sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Isento de brotos, lesões de origem física ou corpos estranhos aderidos à superfície externa. | Kg | 1.670 | Semanal 42 kg | R\$4,50 | R\$ 7.515,00 |
| 09 | MELANCIA - arredondada, de casca lisa, verde ou rajada, livre de enfermidades e materiais terrosos, sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Isento de lesões de origem física ou corpos estranhos aderidos à superfície externa. | Kg | 4.070 | Semanal 100 kg | R\$3,83 | R\$ 15.588,10 |
| 10 | MELÃO - De primeira, com tamanho e coloração uniformes, livre de enfermidades e materiais terrosos, sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Isento de brotos, lesões de origem física ou corpos estranhos aderidos à superfície externa. | Kg | 1.110 | Semanal 27 kg | R\$4,63 | R\$ 5.139,30 |



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE PERNAMBUCO
CAMPUS CARUARU

| | | | | | | |
|----|--|----|-----|-----------------|----------|----------------|
| 11 | PÃO vários sabores - Pão de ótima qualidade, íntegro produzido de forma artesanal e que utilize de insumos naturais, sem conservantes. Acondicionado em embalagem plástica resistente, com etiqueta contendo: ingredientes, data de fabricação e validade. | Kg | 530 | Mensal 53 kg | R\$33,00 | R\$ 17.490,00 |
| | VALOR TOTAL | | | | | R\$ 123.367,50 |